

圆（甜）包生产线之成型机技术要求			
序号	分项	要求	备注
1	招标控制价	一套控制价14万，共8套，总控制价112万。	
2	双层整形分割机		加装双层皮装置（选配），能充分锁住汤汁及水份。
	数量	1台/线，共8条线	
	功能要求	可调整面带之宽度及厚度	
		爬坡长度不超过1650mm	
	入面皮带高度	斜坡最低点约760mm	需与压面机出面输送皮带连接，合乎自动化生产流程
	电压	380V	
3	成型机		
	数量	1台/线，共8条线	
	轮宽	110mm—280mm, 可用轮板调节	
	电压	380V	
	电源输出	220V的电压输出口3个、380V的电压输出口2个	具有220V与380V双电源输出口
	品质要求	1、不破坏面皮组织、不发热； 2、产品重量、品质稳定，误差不超过5g；	
	功能要求	有厚薄调整装置来设定面皮之厚度以增加或减少产品之重量	
		通过压面轮与擀薄装置间均有电眼控制速度，使面皮不会因主机输送速度过快而断裂或过慢而阻塞	
		具同步调速功能，操作更加方便	
		可弹性变化生产线(即搭配不同外围配备，就可生产不同之产品)； 可更换多组刀具以生产多样化之产品	
		最后一道压面设计多道延压	
		经过最后一道主机压面轮，面皮会落在主机输送带上，再经由卷轮及辅助卷轮将面皮卷成条状。	
		成型机最后输出条状的皮带高度最低不能低于1030mm	需与切割机高度配合使用
	产品重量范围	捏花15克~150克。	可根据产品需求调节产品长度和宽度
4	供馅机		适用于豆沙馅、奶白馅、莲沙馅等等
	数量	1台/线，共8条线	

4	功能	馅料填充，给馅均匀	主馅、馅料均匀。
	电压	380V	
5	切刀座		主要用于圆馒头、甜包捏断成型
	数量	1台/线，共8条线	
	功能	适用于配合主机生产使用，能捏制圆形、长条形以及花包等，性能稳定	
	电压	380V	
	产量	1000-7200个/小时	
	刀模寿命	连续1200小时	
	切割高度	960mm	
	皮带出口表面高度	740mm	需与接垫纸、排盘机的高度匹配
6	制品重量	圆包30-60克	
7	制品内容	甜包类、馒头等	
8	生产速度	1000-5000个/小时/线	
9	产品品质及效果	可站立生产，且成型、蒸煮后表面光滑、无刀痕	
10	其它	提供相对应的费用清单明细（即分项报价表）；提供易损件及配件价格清单	
11	工期	施工地点在广州酒家集团利口福食品制造中心各基地指定地点，为30天；	
12	质保及售后	建议质保两年，售后以12小时内到现场响应	
13	付款方式	签定合同后预付30%，到货后30%，安装验收后35%，质保5%。	
14	报价及发票	报价含13%增值税，含运费，含安装调试费用。	

垫纸机			
序号		要求	备注
1	产能	85个/分钟	
2	数量	8台	
3	电压	220V	
4	高度	720mm—730mm	需与排盘机高度一致
5	制品重量	圆包30-60克	
6	制品内容	甜包类、馒头等	
排盘机			
序号		要求	备注
1	产能	85个/分钟	
2	数量	8台	
2	电压	220V	
3	高度	720mm—730mm	需与垫纸机高度一致
4	尺寸规格	长度不超过1620mm，宽度在1900mm以内	
5	制品重量	圆包30-60克	
6	制品内容	甜包类、馒头等	
7	功能要求	1) PLC控制系统并内建99组记忆功能；	
		2) 可设定排列方式（平行或交叉）；	
		3) 操作简易；	
		4) 伺服电机定位系统，产品落点精确。	
		5) 有防卡死装置，不会因为电眼失灵而导致卡盘，将盘卡变形	
8	工期	施工地点在广州酒家集团利口福食品制造中心各基地指定地点，为30天；	
9	质保及售后	建议质保两年，售后以12小时内到现场响应	
10	付款方式	签定合同后预付30%，到货后30%，安装验收后35%，质保5%。	
11	报价及发票	报价含13%增值税，含运费，含安装调试费用。	
12	招标控制价	垫纸机一台7.5万/台，8台共60万； 排盘机一台7.9万/台，8台共63.2万；	

圆（甜）包生产线之压面机技术参数要求

序号	分项	要求	备注
1	操作/功能	手/自动两用连续压面，可设定压面次数 1-99次；	
		可调整压面轮输出厚度(0.6-1.8cm)	
		自动洒粉系统——可设定洒粉量多少；	
		可设定自动开机时间（0-240s）	
		需有计时功能：0-300s	
		压面机两边应设有点动应急停止开关	
2	数量	5台	
3	电压	380V	
4	安全	需有必要的安全防护栏和紧急安全开关，提升操作者安全保障	
5	连接要求	可与整形连接机连接，整形连接机斜坡入面皮带最低点高度约760mm	
6	材质	304#不锈钢材质，符合食品卫生要求	
7	产量	面团每次投入量在：15-20KG（视压延厚度而定）	
8	单次压延时间	8s	
9	卫生	便于清洁	
10	工期	施工地点在广州酒家集团利口福食品制造中心各基地指定地点，为30天；	
11	质保及售后	建议质保两年，售后以12小时内到现场响应	
12	其它	提供易损件及配件价格清单	
13	付款方式	签定合同后预付30%，到货后30%，安装验收后35%，质保5%。	
14	报价及发票	报价含13%增值税，含运费，含安装调试费用。	
15	招标控制价	一台5.8万，共5台，总控制价29万。	